

- 1 Accueil
- 2 Zoom sur...
- 3 Vos projets
- 4 Le coin déco
- 5 Développement durable



Réaliser un enduit monocouche

Les enduits traditionnels ou monocouche stabilisent façades et surfaces intérieures tout en apportant un aspect fini décoratif. Ces revêtements minces destinés à imperméabiliser les maçonneries se posent sur des surfaces solides, saines, propres.

La préparation



- 1) Frotter du papier en boule et l'introduire dans les gros interstices, dans les trous entre les pierres, dans les cavités des parpaings cassés...
- 2) En laissant une profondeur suffisante, reboucher avec un enduit de rebouchage à base de ciment en prenant appui sur le papier. Laisser un aspect rugueux.
- 3) L'enduit de rebouchage ayant séché, la veille de l'enduisage humidifier abondamment la surface à enduire.
- 4) Sur 1 ou 2 m de hauteur, fixer des lattes de 15 mm d'épaisseur espacées d'un mètre environ. Fixer avec des chevilles, la surface étant trop humide pour les colles.

Les conseils Mr.Bricolage

Avant de réaliser un enduit monocouche, les constructions récentes doivent avoir séché au minimum un mois.

Ne jamais enduire par temps de gel. La température ambiante doit être comprise entre 5 et 30 °C. Les enduits frais seront protégés par des bâches ou des toiles humides arrosées au jet fin durant les 3 ou 4 premiers jours. Eviter particulièrement le soleil direct et la pluie battante.

Les liaisons entre des supports hétérogènes qui "travaillent" de façon différente face aux contraintes, doivent être renforcées avec incorporation dans une première passe d'enduit d'une armature en fibre de verre traitée contre les alcalis. Cette armature débordera de 15 cm au moins sur chaque support. Les liaisons comptant des joints de structure doivent intégrer des joints autorisant la déformation : mastics, silicones, soufflets en caoutchouc...

La "gobetis" constitue la première couche. C'est la couche d'accrochage ou "d'approche". Réalisé en mortier de ciment très dosé, le gobetis a un retrait important. Il est projeté à consistance fluide, manuellement ou à la machine en couche de moins de 5 mm d'épaisseur. Le séchage est de 48 heures au minimum.

La "corse" de l'enduit est dosé moins fortement. Cette seconde couche peut comporter plusieurs passes successives. De 10 à 12 mm d'épaisseur, la charge d'enduit est senée à la taloche ou à l'aide d'une règle pour lui donner sa compacité. C'est le corps de l'enduit qui sert de dressage des murs. Il restera rugueux, sans travail à la truelle, pour recevoir troisième couche.

La "couche de finition" donne au mur son aspect définitif et un complément d'imperméabilisation. Moins dosée encore afin de diminuer les risques de retrait et de fissuration, elle est appliquée 48 heures après la précédente. La granulométrie du sable est fine ou moyenne.

Les "prêts à l'emploi" se distinguent des enduits traditionnels par la présence d'adjuvants, de granulats, de fibres, de dosages différents, mais également par le nombre de couches à appliquer. Grâce à leurs adjuvants, ils se passent parfois d'une humidification en profondeur, réduisant les temps entre passes, peuvent être teintés dans la masse et comporter des éléments participant à l'esthétique finale. Permettant la charge et est imperméabilisant en épaisseur minimale de 10 mm, ils sont rapides à mettre en œuvre. Trois conditions cependant : le respect du temps de mélange, du temps de repos de l'enduit préparé et la préparation des supports avant application.

Les enduits "prêts à l'emploi" ou monocouche sont particulièrement efficaces sur des surfaces planes ou dont les défauts d'alignement sont inférieurs à 10 mm. Si le mur n'est pas plan, recourir à une seconde couche destinée à charger la précédente. La première couche laissée d'aspect rugueux doit donc être parfaitement adhérente au mur, de la cloison ou de la façade. Un rec de 25 kg prêt à l'emploi permet d'enduire 1m² sur 15 mm d'épaisseur. Le temps d'utilisation du mélange peut atteindre 2 heures.

Il existe deux grands styles d'enduits extérieurs :

- Le "tyrolien" ou "grain rustique" est réalisé par projection d'un "jetis" à la machine à crépir (tyrolienne) sur une couche relâchée rugueuse. Le grain ayant été grossi par passes successives, il peut être gratté (suppression des crêtes), ou écrasé (talochage du grain encore frais).
- Les enduits "grattés" sont des enduits classiques travaillés au fil de la truelle ou au grettoir en cours de durcissement. Cet aspect, qui demande une grande régularité, est obtenu sur des surfaces délimitées par des joints ou des arêtes.

La réalisation

ÉTALER L'ENDUIT



- 1) Pour obtenir une pâte homogène, sans grumeaux, respecter scrupuleusement les proportions de gâchage. Gâcher à la truelle ou à la bétonnière selon la surface.
- 2) À la truelle ou à la taloche, étaler une couche de 7 à 8 mm entre deux lattes. Un quart d'heure plus tard, une seconde couche complètera la charge.
- 3) En prenant appui sur les lattes, dresser l'enduit en remontant une règle, régulièrement, du bas vers le haut.
- 4) À l'aide d'une taloche alvéolée, effectuer de grands mouvements circulaires de lissage, sans appuyer sur l'enduit.

LISSER LES PLANS ET RACCORDS



- 1) Procéder de la même manière sur la surface suivante en veillant à recouvrir légèrement la précédente.
- 2) Sans attendre le séchage complet, retirer les règles en préparant leur dégagement d'un trait de cutter. Reboucher les emplacements à la truelle.
- 3) Talocher l'ensemble des surfaces enduites pour lisser finement les plans et les raccords.

L'équipement

Les outils

- du papier
- de l'eau
- un cutter
- un enduit de rebouchage à base de ciment
- des lattes de 15 mm d'épaisseur
- des chevilles
- une truelle
- une taloche alvéolée
- une taloche à clous
- un bac
- une bétonnière

Une information vous manque ?

Rapprochez-vous d'un **conseiller de vente** dans votre magasin Mr.Bricolage. Notre **Service d'Information Clients** est également à votre disposition du lundi au samedi de 9h00 à 19h00 au **0811.90.20.11** (coût d'un appel local à partir d'un poste fixe).

